

Kurzzeichen G.RAU	Kurzzeichen DIN 1715	Linearitätsbereich ab -20°C	Anwendungsgrenze	Beschreibung
Ge	TB 1577 A	bis 200 °C	450 °C	Kostengünstiges Thermobimetall (TB) mit guter thermischer Empfindlichkeit
Ge 15	TB 1577 B	bis 200 °C	450 °C	TB mit gleichen thermischen Eigenschaften wie TB Ge jedoch mit höherer zulässiger Biegespannung
M	TB 20110	bis 200 °C	350 °C	Standardthermobimetall mit hoher thermischer Empfindlichkeit
M 80/20		bis 200 °C	350 °C	Thermobimetall mit guter thermischer Empfindlichkeit und optimalem elektrischem Widerstand
MS		bis 230 °C	350 °C	Thermobimetall mit höchster thermischer Empfindlichkeit
G 25	TB 1425	bis 200 °C	450 °C	Thermobimetalle, die sich von TB Ge ableiten, mit Nickelzwischenlagen und damit abgestuften spezifischen elektrischen Widerständen für Anwendungen mit direkter elektrischer Beheizung
G 35	TB 1435	bis 200 °C	450 °C	
G 38		bis 220 °C	450 °C	
G 45		bis 200 °C	450 °C	
G 50		bis 200 °C	450 °C	
G 55	TB 1555	bis 200 °C	450 °C	
GCuZ 3		bis 200 °C	450 °C	
GCuZ 6		bis 200 °C	400 °C	Thermobimetalle, die sich von TB Ge ableiten, mit Kupferzwischenlagen und damit abgestuften spezifischen elektrischen Widerständen für Anwendungen mit direkter elektrischer Beheizung
GCuZ 11	TB 1511	bis 200 °C	400 °C	
GCuZ 15		bis 200 °C	400 °C	
GCuZ 17		bis 200 °C	400 °C	
GCuZ 19		bis 200 °C	400 °C	
M 5		bis 200 °C	350 °C	
M 10		bis 200 °C	350 °C	Thermobimetalle, die sich von TB M ableiten, mit Kupfer- oder Nickelzwischenlagen und damit abgestuften spezifischen elektrischen Widerständen für Anwendungen mit direkter elektrischer Beheizung
M 15		bis 200 °C	350 °C	
M 20		bis 200 °C	350 °C	
M 30		bis 200 °C	350 °C	
M 40		bis 200 °C	350 °C	
M 60		bis 200 °C	350 °C	
H	TB 1170 A	bis 380 °C	450 °C	
H 15	TB 1170 B	bis 380 °C	450 °C	TB mit gleichen thermischen Eigenschaften wie TB H jedoch mit besseren Federeigenschaften
HCuZ	TB 1109	bis 380 °C	400 °C	TB wie TB H mit Cu-Zwischenlage für schnellere Reaktionszeiten und besserer Temperaturverteilung
H 46	TB 0965	bis 425 °C	450 °C	Thermobimetall ähnlich TB H für Anwendungen bis 450 °C
RH 46		bis 425 °C	450 °C	Thermobimetall H 46 mit Korrosionsschutzaufgabe auf aktiver Komponente
RGR		bis 225 °C	450 °C	Thermobimetall Ge mit Korrosionsschutzaufgabe auf beiden Seiten
R 100 A		bis 200 °C	550 °C	Rostfreies TB mit hoher Anwendungsgrenze, lineares Verhalten jedoch nur bis 200°C
RR		bis 550 °C	550 °C	Rostfreies TB mit hoher Anwendungsgrenze und großem Linearitätsbereich
RM		bis 200 °C	350 °C	Thermobimetall M mit Korrosionsschutzaufgabe auf aktiver Komponente
RS		bis 400 °C	650 °C	Aushärtbares korrosionsbeständiges TB mit mittlerer thermischer Empfindlichkeit und hoher Anwendungsgrenze

Werkstoff	Dichte	Schmelztemperatur	Elektrische Leitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Temp. koef. des elektr. Widerstandes	Wärmeleitfähigkeit	Elastizitätsmodul	Härte HV	
	[g/cm ³]	[°C]	[m/W mm ²]	[μWm]	[K ⁻¹ x 10 ⁻⁴]	[W/mK]	[kN/mm ²]	weich	30% kv
Eigenschaften von Kontaktwerkstoffen auf Goldbasis									
Au	19,3	1063	43	0,023	40	312	78	20	60
AuAg10	17,8	1058	15,9	0,063	12,5	147	80	40	85
AuNi5	18,2	995-1018	7,4	0,136	0,71	52	82	115	100
AuAg26Ni3	15,4	990-1020	9,1	0,11	8,8	59	114	90	140
Eigenschaften von Kontaktwerkstoffen auf Silberbasis									
Ag	10,5	961	60	0,0167	41	419	80	30	70
AgNi0,15	10,5	960,5	56	0,0179	35	414	85	45	90
AgCu3	10,4	900-934	52	0,0192	32	380	85	45	95
AgCu10	10,3	779-875	48	0,0208	28	335	85	65	120
AgPd30	10,9	1150-1220	6,7	0,150	4,0	60	116	65	125
AgNi10	10,2	961	54	0,0180	35	310	84	50	100
AgNi40FVW	9,7	961	37	0,0270	20	210	129	75	120
AgNi60FVW	9,4	961	27	0,0370	15	155	160	80	140
AgSn0,8	10,0	961	51	0,0196	15	370	-	58	95
AgSn0,12	9,8	961	42	0,0238	24	300	-	72	100
Eigenschaften von Kontaktträgerwerkstoffen auf Kupferbasis									
Cu	8,9	1083	57	0,0175	37	385	130	50	100
CuAg	8,89	1075-1082	56	0,018	39	385	124	55	108
CuCrZr	8,9	1073-1080	26	0,0385	14	109	120	50	90
			48*	0,0208	31	330	90	150	
CuFe2	8,8	1084-1089	23	0,0435	-	150	125	80	135
			35*	0,0286	260				
CuBe2	8,3	870-980	5	0,20	10	84	130	100	2501
			10*	0,10	105	350	400		
CuCoBe	8,8	1030-1070	12	0,083	-	160	132	70	160
			28*	0,036	210	200	240		
CuAg2	9,0	1050-1075	49	0,02	30	330	123	60	130
CuAg3	9,1	1035-1070	47	0,0213	27,5	315	122	60	130
CuZn15	8,73	1005-1025	21,1	0,047	16	159	122	60	145
CuZn28	8,55	910-965	16,5	0,061	15	130	114	60	150
CuZn37	8,44	900-920	15,5	0,065	14	121	110	70	155
CuSn6	8,8	910-1040	9,5	0,1053	7	75	118	100	190
CuSn8	8,8	875-1025	7,5	0,133	7	67	115	105	210
CuNi18Zn20	8,7	1025-1100	3,3	0,303	3	33,5	127	90	170
CuNi44	8,9	1250-1300	2,0	0,49	0,4	23	165	105	195
* Werte gelten für ausgehärteten Zustand									
Eigenschaften von Kontaktträgerwerkstoffen auf Nickel- und Eisenbasis									
Ni	8,9	1453	14,6	0,0685	68	92	216	80	180
NiCu30Fe	8,87	1300-1350	2,3	0,4348	11	25,9	180	110	230
Fe	7,86	1536	10	0,10	65,7	75	215	100	190
FeNi36	8,2	1425	1,32	0,76	12	12,6	140	135	200
FeNi42	8,2	1430	1,51	0,66	28	15	145	130	205
X5CrNi18 9	7,9	1410	1,37	0,7299	4,6	14,7	203	180	350
X8Cr17	7,7	1480	1,66	0,60	-	25	220	160	260